



**Frenki Automobile**

Damian-Schmitt-Straße 1, 36043 Fulda

Tel: 0661 - 833 448 90

---

# AUDI Q8

Q8 50 TDI quattro\*S LINE\*

€ 42.999,00

MwSt. nicht ausweisbar

---



SUV/Geländewagen  
Diesel  
Farbe: Schwarz

Gebrauchtwagen  
210 kW (286 PS)  
Innen: Vollleder (Schwarz)

EZ: 05/2019  
2967 ccm  
4/5 Türen

219.000 km  
Automatik  
5 Sitze

Kraftstoff  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)<sup>1</sup>  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)<sup>2</sup>  
CO<sub>2</sub>-Klasse  
EU-Norm

Diesel  
6.8 l/100km  
179 g/km  
G  
EURO6

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



# Fahrzeugbeschreibung

## Sonderausstattung:

- Allradlenkung, Assistenz-Paket Tour, Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik, Exterieur-Paket S line, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eiche grau, Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Klimaautomatik 4-Zonen, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Optik-Paket schwarz, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), S Sportsitze plus vorn, Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Wagenheber

## Weitere Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Audi music interface, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Dachkantenspoiler, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Glanz-Paket, Harnstofftank (SCR): 24 Ltr., Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Radstand 2995 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheibenwaschdüsen heizbar, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn, Sitze vorn elektr. verstellbar, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sound-System DSP / Audi Sound-System, Start/Stop-Anlage, Uni-Lackierung, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten), Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

<sup>1</sup>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchs-kennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (World Harmonised Light Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines PKW sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den PKW, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen PKW-Modelle ist unentgeltlich in elektronischer Form einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch abrufbar unter der Internetadresse: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>2</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des PKW entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.